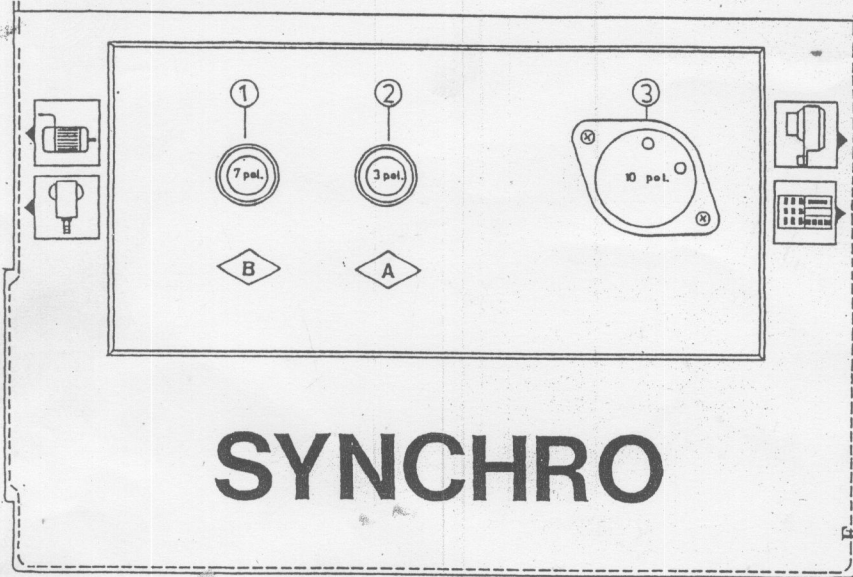




Dürkopp D40S01

23.02.89



| Buchse - Symbol und Anschluß - Pin - Bezeichnung |  | + = +24V |   |
|--|--|----------|---|
| Socket / Symbol and Pin - Utilization            |  | ↓ = 0V   |   |
| 1  | 0 1<br>2 FF1<br>Eingang: Flip - Flop - 1<br>Input : Flip - Flop - 1  | 3        | +17<br>11 FF1<br>Ausgang: Flip - Flop - 1<br>Output : Flip - Flop - 1 |
| 1  | 0 3<br>2 1-1<br>Eingang: 1-Stich<br>Input : 1-Stitch   | 3        | +17<br>13<br>Ausgang: Fadenwischer<br>Output : Thread wiper           |
| 1  | + 7<br>4 FF1<br>Ausgang: LED-Flip-Flop-1<br>Output : LED-Flip-Flop-1   | 3        | +17<br>18<br>Ausgang: Fadenschneider<br>Output : Thread trimmer       |
| 2  | 0 1<br>2<br>Eingang: Nadelpositionswechsel<br>"616**1**"<br>Input : Needle position change over<br>"616**1**"                  | 3        | +17<br>19<br>Ausgang: Transportumsteller<br>Output : Feed reverse     |
| 2  | 0 1<br>2<br>Eingang: Nadel hoch ohne Schneiden<br>"616*11**"<br>Input : Needle up without thread<br>trimming "616*11**"        | 3        | +17<br>10<br>Ausgang: Presserfuß<br>Output : Presser foot             |
| 2  | 0 1<br>2<br>Eingang: Transportumsteller von Hand,<br>wenn Antrieb läuft<br>Input : Manual feed reverse with<br>drive running   |          |   |
| 2  | 0 3<br>2 1-0<br>2 0-1<br>Eingang: Nachfolgende Riegelfunktion<br>invertieren<br>Input : Invert subsequent backtack<br>function |          |   |
| 3  | 4<br>5 ASMK<br>Eingang: Autoselekt-Maschinenklasse<br>Input : Autoselect machine class   |          |   |