

7.4 Parameterliste P60S (9a_005_K.DE)

Nr.	Funktion	Progr.-Ebene	Einstell-Bereich	Standard-Einstellung
101	(PR) Programm-Modus	B	1-4	1
102	(AR) Anfangsriegelstiche vorwärts	A,B	0-255	3
103	(AR) Anfangsriegelstiche rückwärts	A,B	0-255	3
104	(AR) Anfangsriegel-Korrektur	B	0-16	0
105	(AR/DRZ) Drehzahl für Anfangsriegel	B	100-6400	1200
106	(AR/DRZ) Drehzahl für Anfangsriegel I variabel (pedalabhängig) II konstant (entspr. <105>)	B		II
107	(AR/DRZ) Drehzahl für Anfangsriegel bei <106> = I I begrenzt durch <105> II begrenzt durch <607>	B		I
108	(ER) Endriegelstiche rückwärts	A,B	0-255	3
109	(ER) Endriegelstiche vorwärts	A,B	0-255	3
110	(ER/DRZ/LS) Drehzahl für Endriegel und Lichtschrankenenausgleichsstiche	B	100-6400	1200
111	(LS) Lichtschrankenenausgleichsstiche (Stichzahl von Lichtschranke hell bis Nahtende)	A,B	0-255	7
112	(LS) Stichzahl zur Lichtschrankenabblendung bei Maschenware (Stichzahl, entsprechend der Maschenweite)	A,B	0-9	0
113	(LS/START) Start mit Lichtschranke I nur wenn Lichtschranke dunkel II auch wenn Lichtschranke hell	B		I
114	(PR/STOP/NE) Stopp vor Nahtende nach Stichzählung oder Lichtschrankenenausgleichsstichen I ja II nein	B		II
115	(STOP/NAPO/PR) Nadelposition bei Stopp (<114> = I) I oben (Position 2) II unten (Position 1)	B		II
116	(SANL) Sanftanlaufstiche (Soft start)	B	0-9	0
117	(SANL/DRZ) Drehzahl für Sanftanlaufstiche	B	30-640	400
136	(LS/PR) Lichtschranke während Naht A/B I nein II ja	B		II
141	(SPFW) Stichzahl bis Spulenfadenwächter-Signal wirksam ist (Signalunterdrückung des Spulenfadenwächters)	A,B	0-2550	10
202	(NAHT A/DRZ) Drehzahl für Naht A bzw. Nahtprogramm	B	100-6400	1200
205	(PR) Verknüpfen der Programme 1 und 2 bzw. der Nahtstrecken E und F I ja II nein	B		II
206	(NE/PR) Unterbrechen/abbrechen der Nahtstrecken I mit Pedal -2 II mit Pedal 0	B		II
209	(PR) Ausgang A9 aktiv I während der gesamten Nahtlänge II nur während der Lichtschrankenenausgleichsstiche	B		II
301	(NAHT B/PR) Stichzahl der Naht B1	A,B	0-255	10
302	(NAHT B/PR) Stichzahl der Naht B2	A,B	0-255	10
303	(NAHT B/PR) Anzahl der Zyklen von B1 und B2	A,B	0-255	2
304	(NAHT B/PR) Naht B: Stichaussgleich, wenn <309> = II	B	0-16	0
305	(NAHT B/DRZ) Drehzahl für Nahtprogramm B	B	100-6400	1200
306	(NAHT B/DRZ/PR) Drehzahl für Nahtprogramm B I variabel (pedalabhängig) II konstant (entsprechend <305>)	B		I

307	(NAHT B/DRZ/PR) Drehzahl für Nahtprogramm B I begrenzt durch <305> II begrenzt durch <607>	B		I
308	(NAHT B/PR/STOP) Stopp am Ende der Nähte B1 und B2 bzw. der Nahtstrecken E und F I ja II nein	B		I
309	(NAHT B/PR/TUM) Transportumstellung bei Naht B2 bzw. F (<308> = I) I nein II ja	B		I
401	(HV) Eingang „Hubverstellung“ I Schalterbetrieb II Tasterbetrieb	A,B		I
402	(HV/DRZ/DB) Drehzahl bei Hubverstellung	B	100-6400	2000
403	(HV/DRZ) Verzögerung (ms) der Drehzahlveränderung am Ende der Hubverstellung	B	10-1000	150
404	(HV) Stichzahl mit Hubverstellung	B	0-255	10
505	(ZAR) Stichzahl für Anfangszierriegel vorwärts (Stich-in-Stich) (Drehzahl = <105>)	A,B	0-255	2
506	(ZAR) Stichzahl für Anfangszierriegel rückwärts (Stich-in-Stich) (Drehzahl = <105>)	A,B	0-255	2
507	(ZER) Stichzahl für Endzierriegel rückwärts (Stich-in-Stich) (Drehzahl = <110>)	A,B	0-255	2
508	(ZER) Stichzahl für Endzierriegel vorwärts (Stich-in-Stich) (Drehzahl = <110>)	A,B	0-255	2
522	(NAPO/ZRIE) Nadelposition bei Stopp, während Zierriegel (Stich-in-Stich) I Position 2 (oben) II Position 1 (unten)	B		II
523	(RIE/ZRIE) Riegel I Zierriegel (Stich-in-Stich) II Normalriegel	B		II
573	(DRZ/ZAR/DB) Drehzahlbegrenzung oder Drehzahl für Anfangszierriegel	B	100-6400	2500
574	(DRZ/ZER/DB) Drehzahlbegrenzung oder Drehzahl für Endzierriegel	B	100-6400	4000
601	(SN) Schneiden I ja II nein	B		I
602	(NE) Nahtende bei Pedalstellung I leicht rückwärts (-1) II voll rückwärts (-2)	B		II
603	(START) Start nach Nahtende I nur nach Pedal 0 II sofortiger Nähbeginn	B		I
604	(SN/ER) Schneiden nach einfachem Endriegel I vorwärts II rückwärts	B		I
605	(DRZ) Drehzahl in der Anzeige I ja II nein	B		II
606	(DRZ) Drehzahl: Stufe 1 (min.)	B	30-640	180
607	(DRZ) Drehzahl: Stufe 12 (max.)	B	100-10000	1500
609	(SN/DRZ) Schneiddrehzahl 1	B	30-640	180
610	(SN/DRZ) Schneiddrehzahl 2	B	30-640	180
615	(LS) Enderkennung durch Lichtschranke I von hell nach dunkel II von dunkel nach hell	B		II

616	(NPW/NHOS) Funktion des externen Tasters (Eingang E2)	B		II
	I Nadelpositionswechsel (NPW)			
	II Nadel hoch ohne Schneiden (NHOS)			
617	(EST/RIV) Funktion des externen Tasters (Eingang E3)	B		II
	I Einzelstich (EST)			
	II Riegelfunktion invertiert (RIV)			
618	(RDR) Rückdrehen nach Nahtende	B		II
	I ja			
	II nein			
621	(TUM/PR/NPW/NHOS/EST/RIV) Funktionszuordnung der externen Taster (Eingänge E1, E2, E3)	B	1-5	1
	E1 E2 E3			
	1 TUM NPW/NHOS EST/RIV			
	2 Progr. NPW/NHOS EST/RIV			
	3 TUM Progr. EST/RIV			
	4 TUM NPW/NHOS Progr.			
	5 TUM EST RIV			
623	(RDR) Einschaltverzögerung (ms) für Rückdrehen	B	10-640	10
624	(ANLSP/STOP/PF) Funktion des externen Tasters (Eingang E4)	B		II
	I Stopp/Anlaufsperr			
	II Presserfuß			
626	(CC) Restfadenschneiden (clean-cut) am Nahtanfang	B		II
	I ja			
	II nein			
627	(CC) Stichzahl für Stichverdichtung bei clean-cut am Nahtanfang	B		II
	I ein Stich			
	II zwei Stiche			
628	(CC) Stichverdichtung für clean-cut am Nahtanfang	B		II
	I ja			
	II nein			
635	(TUM) Transportumstellung über externen Taster (Eingang) im Stillstand	B		II
	I nein			
	II ja			
644	(SPFW) Verknotungsstiche nach Abschaltung durch Spulenfadenwächter	B		I
	I ein Stich			
	II zwei Stiche			
645	(SPFW) Spulenfadenwächter, pneumatisches Schneiden mit Verknotungsstichen	B		I
	I nein			
	II ja			
646	(SN/WI) Bedienfeldschalter S9	B		II
	I Fadenschneider und Fadenwischer aus			
	II Fadenwischer aus			
650	(SPFW) Spulenfadenwächter	B		II
	I für Maschinenklasse 1420			
	II mit Verknoten			
651	(PF) Presserfuß mit automatischer Absenkung	B		I
	I ja			
	II nein			
660	(SPFW) Spulenfadenwächter	B		I
	I ja			
	II nein			
665	(ANLSP/STOP) Laufsperr/Stop	B		I
	I Kontakt geschlossen			
	II Kontakt offen			

666	(NPW/NHOS/DB) Funktion des externen Tasters (Eingang)	B		II
	I NPW oder NHOS (<616>)			
	II Drehzahlbegrenzung			
671	(CC/STVD) Stichverdichtung für clean-cut nach dem Endriegel und vor dem Schneiden	B		II
	I ja			
	II nein			
673	(WI/CC) Bedienfeldschalter S9	B		II
	I Fadenwischer und clean-cut ein/aus			
	II Fadenwischer ein/aus			
700	(NAPO) Referenzposition der Nadel	B	0-239	0
701	(NAPO) Winkeleinstellungen	B		I
	I am Handrad (teach-in)			
	II mit Tastern (+/-)			
702	(NAPO) Nadelposition 1 (Nadel unten)	B	0-239	75
703	(NAPO) Nadelposition 2 (Fadenhebel oben)	B	0-239	213
705	(NAPO/SN) Nadelposition für Ende Schneidsignal:1	B	0-239	125
706	(NAPO/SN) Nadelposition für Start Schneidsignal:2	B	0-239	119
707	(NAPO/FSL/FANG) Nadelposition für Start Faden- spannungslösen oder Fadenfänger	B	0-239	205
711	(ZZ) Maschine mit Zick-Zack	B		II
	I ja			
	II nein			
715	(WI) Einschaltzeit (ms) für Fadenwischer	B	10-640	120
718	(STBR) Stillstandsbremse-Taktung (0 = Bremse aus)	B	0-30	0
719	(PF/TA) Taktung Ausgang A4 (0 = 100% Einschaltung)	B	10-60	30
720	(HV/TA) Taktung Ausgang A6 (0 = 100% Einschaltung)	B	0-90	50
721	(TUM/TA) Taktung Ausgang A5 (0 = 100% Einschaltung)	B	0-90	50
722	(DRZAN) Beschleunigungsrampe (1...30/50)	B	1-30	30
	1 flach			
	30/50 steil			
723	(DRZAB) Bremsrampe (1...30/50)	B	1-30	18
	1 flach			
	30/50 steil			
729	(STVERZ/PF) Startverzögerung nach Absenkung des Presserfußes (Stoffhalteklammer)	B	0-2550	50
730	(PF) Anhebeverzögerung für Presserfuß (Stoffhalte- klammer) nach Nahtende	B	0-2550	60
732	(SN/ER) Verzögerungszeit (ms) für Schneiden nach einfachem Endriegel	B	0-640	30
733	(SPR) Sprache in der Anzeige	B	0-5	0
739	(AR) Verzögerungszeit (ms) für Drehzahl nach Anfangs- riegel	B	0-640	60
740	(ER/WRIE) Stichzählverzögerung für Endriegel und Wiederholriegel	B	0-640	60
742	(REG/DRZAB) Bremsrampe für Positionierung	B	1-30	25
750	(SN/SPFW) Einschaltzeit (ms) für Schneiden nach Spulfadenwächter	C	0-640	80
751	(BLA/FANG) Zeit (ms) für Blasen nach Annähen/Fänger	B	10-1000	100
752	(FANG) Stoppzeit (ms) für Fänger aus nach Annähen	B	10-1000	350
754	(FANG) Verzögerungszeit (ms) für Fänger ein nach Nahtende	B	10-1000	150
763	(POS/DRZ) Drehzahl für Beginn der Positionierungs- rampe	C	30-2000	600
765	(SN/KES) Einschaltverzögerung (ms) für Kettenstich schneiden	C	10-640	100
775	(ZRIE/STOPZ) Stoppzeit (ms) bei Stich-in-Stich-Riegel (Zierriegel)	B	10-1000	80

777	(SPFW) Resetdauer für Spulfadenwächter MK 1420	C	10-640	20
782	(DRZ/ER) Drehzahlabsenkung vor Endriegel	C		II
	I nein			
	II ja			
784	(IMPNE) Impulsdauer (ms) für Ausgang (A12) „Impuls Nahtende“	B	10-1000	80
799	(MAKL) Ausgewählte Maschinenklasse	C	1-255	1
800	(DRR) Motordrehrichtung mit Blick auf Keilriemenscheibe	B		I
	I Linkslauf			
	II Rechtslauf			
801	(RDR) Rückdrehwinkel nach Nahtende	B	0-239	30
884	(REG) Proportional-Anteil der Drehzahlregelung (allgemein)	B,C	0-255	10
885	(REG) Integral-Anteil der Drehzahlregelung	C	0-255	6
886	(REG) Proportional-Anteil des übergeordneten Lage- reglers	C	0-255	11
887	(REG) Proportional-Anteil der Drehzahl für Lageregler.	C	0-255	4
888	(REG) Integral-Anteil der Drehzahl für Lageregler	C	0-255	5
889	(REG) Zeit für Lageregelung (0 = immer)	C	0-500	100
890	(REG) Proportional-Anteil des übergeordneten Lage- reglers für Stillstandsbremse	C	0-255	15
891	(REG) Proportional-Anteil des untergeordneten Dreh- zahlreglers für Stillstandsbremse	C	0-255	2
892	(SONST) Quick intern	C	0-255	0
893	(REG) Auswahl der Taktfrequenz	C	0-255	3
	0: Taktfrequenz = 1,9762 kHz			
	1: Taktfrequenz = 1,7605 kHz			
	2: Taktfrequenz = 1,5673 kHz			
	>2: periodischer Wechsel der Taktfrequenz			
894	(REG) Laufrichtung des Positionsgebers beim Nähen (selbstlernend)	C		II
	I Rechtslauf			
	II Linkslauf			
895	(REG) Vorkommutierung	C	0-255	30
896	(REG) Auslöseschwelle für Überlastung (i2 . t)	C	0-255	150
897	(SONST) Quick intern	C	0-255	0
898	(SONST) Quick intern	C	0-255	10
899	(SONST) Quick intern	C	0-255	25